

B-n. つなぎOリング

つなぎ合わせて成形する事で、φ 400 以上の径の製品をお届けしています。別途ご相談ください。

(1) 材料

NOK 材料記号	A305 (黒色)	F201 (黒色)
JIS 記号	1種A 適合	4種D 適合

(2) 保有型太さ寸法

(単位: mm)

3	3.53	4	5.33	5.7	6
6.98	8.4	10	12	12.7	15

(3) 対応寸法 … 内径φ 400 以上

(4) 寸法許容差

・内径…内径寸法許容差は、1 種 A・4 種 D とともに内径寸法± 1% となります。

・太さ…太さ寸法許容差は、以下の通りです。

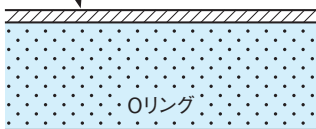
(単位: mm)

太さ寸法	A305 (1種A)	F201 (4種D)
φ3.00 以上 φ5.70 まで	±0.15	±0.20
φ5.70 を超え φ8.40 まで	±0.25	±0.25
φ8.40 を超え φ11.0 まで	±0.30	±0.30
φ11.0 を超え φ17.0 まで	±0.50	±0.50

B-o. Oリング表面処理の紹介

NOKでは、使用目的に応じてOリングの表面処理も行っております。別途ご相談ください。

表8-1

表面処理名称		レアフロンコーティング処理 11CF (灰色系) L67W (茶色系)	シリコン皮膜処理 SP	梨地処理
内 容		レアフロン (5~20μm)  Oリング	化学反応による薄膜 (数μm)  Oリング	ORの表面にミクロな凹凸を 形成する (表面粗さ4~8μm)  Oリング
摩擦係数 ※		0.1	0.1	1 以上 (通常一般ゴムとほぼ同じ)
母材(ゴム)とコーティングの密着性		△	○	—
使用目的	相手面との非粘着性向上	◎	◎	—
	組み込み時の挿入荷重低減 (繰返ししゅう動部分には不適)	○	○	—
	Oリング同士の粘着防止	○	○	○

※ヘイドン式動摩擦係数測定器で計測。

補足: ゴム材料によっては、各々の表面処理ができない場合があります。